

# ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG

## Für Danrobotics Schweißlösungen



### Suchfunktion

Mit einer Suchfunktion kann der Roboter die Schweißnaht auf dem Werkstück finden und sich selbst entsprechend der tatsächlichen Position der Schweißnaht korrigieren. Beispiele für Suchfunktionen sind die gemeinsame Suche mit der Gasdüse oder die Lasersuche.



### Reinigungsstation

Mit einer automatischen Reinigungsstation wird der Schweißbrenner gereinigt und Schweißspritzer entfernt.



### BullsEye

Mit BullsEye überprüft und kalibriert der Roboter automatisch seinen Tool Center Point (TCP).



### Automatischer Werkzeugwechsel

Mit einem automatischen Werkzeugwechsel kann der Roboter während des Betriebs automatisch zwischen mehreren verschiedenen Schweißverfahren wechseln. Darüber hinaus kann der Roboter mit einem Greifer ausgestattet werden, so dass er Teile aus einem Magazin in die Vorrichtung laden und bei Bedarf das Teil nach dem Schweißen selbst entnehmen kann.



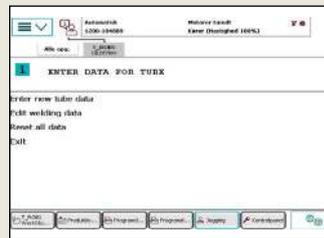
### Schweißvorrichtungen

Schweißlösungen können mit einer für Ihr Teil vorbereiteten Vorrichtung geliefert werden. Lesen Sie hier mehr über [Schweißvorrichtungen](#).



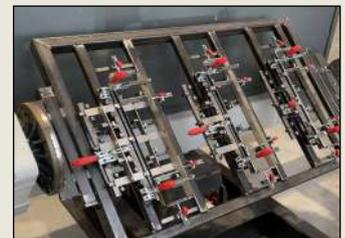
### Automatische Protokollierung von Daten

Protokollierung der Rückverfolgbarkeit jedes geschweißten Teils sowie Protokollierung der Produktivität und möglicher Produktionsstopps.



### Parametrische Programmierung

Automatische Programmierung nach den Artikeldaten. Die parametrische Programmierung ermöglicht es dem Bediener, einfach einige Schlüsselmaße und Prozessdaten in das System einzugeben, das dann das gesamte Programm erstellt. Die parametrische Programmierung ist die perfekte Wahl, wenn Ihre Teile eine ähnliche Form haben, Ihre Maßdaten bekannt sind und Sie Programme schnell und einfach ändern müssen, ohne dass ein hochqualifizierter Programmierer benötigt wird.



### Manuelles Drehen

Manuelles Drehen von Vorrichtungen/Werkstücken im Positionierer, wenn der Roboter nicht schweißt.



### Automatischer Wechsel der Stromdüse

Automatischer Wechsel der Stromdüse ohne Produktionsstopp.



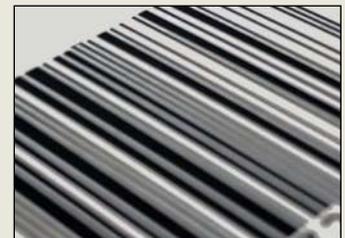
### Automatischer Wechsel des Brenners

Der automatische Wechsel des Brenners kann implementiert werden, wenn verschiedene Brenner während desselben Zyklus verwendet werden, sowohl für WIG als auch für MIG/MAG.



### Kontrollmessung der Wolframelektrode

Automatische Kontrollmessung der Wolframelektrode zur Vermeidung von Fehlschweißungen, ggf. kann der WIG-Brenner automatisch ausgetauscht werden.



### Barcode-Scanner oder RFID-Chip

Um Fehlladungen zu vermeiden, können Barcode-Scanner oder RFID-Chips eingesetzt werden, um neue Programme automatisch zu laden.



### Automatische Abschaltung

Automatische Abschaltung nach dem Schweißen mit Nadelhammer oder Druckluft.



### Automatischer Vorrichtungswechsel

Automatisches Wechseln der Spannvorrichtung mit den Bauteilen im Positionierer. FMS-Losgröße bis zu 1 Stück ohne Rüstzeit.



### Einlegen von Material in die Spannvorrichtung

Automatisches Laden der Teile in die Vorrichtung mit einem Roboter.



**DANROBOTICS**

Haberstraße 23  
24537 Neumünster  
Tel.: +49 176 1568 8596  
info@danrobotics.de  
www.danrobotics.de