

SONDERAUSSTATTUNG

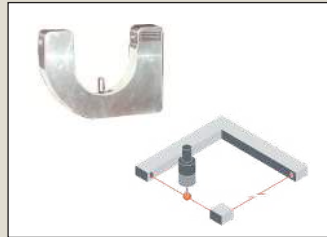
Für Danrobotics Standard-Schweißzellen mit Manipulator



Reinigungsstation

Ein Schweißpistolen-Service-Center zum automatischen Ausrichten, Reinigen und Sprühen von Schweißpistolen, bestehend aus:

- Automatische Kontakspitzen- und Gasdüsenreinigung
- Automatische Drahtschneide-Funktion
- Automatische TCP Kontrolle/Korrektur mit KUKA.Tracc TCP



BullsEye

Mit BullsEye überprüft und korrigiert der Roboter automatisch seinen Schweißpunkt (TCP).



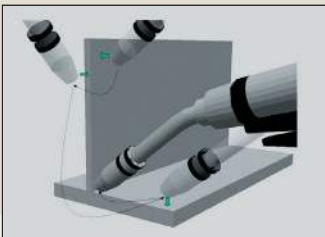
Schweißvorrichtung

Die Schweißroboterzelle kann mit einer Vorrichtung geliefert werden.



Suchfunktion

Mit einer Suchfunktion kann der Roboter die Schweißnaht auf dem Werkstück finden und sich entsprechend einstellen. Beispiele für Suchfunktionen sind die Nahtsuche und Nahtverfolgung.



Schweißnahtsuche

Schweißnahtsuche, Start- und Stopppunktsuche, es wird mit der Gasdüse oder dem Draht gesucht. Option Wire Sense



Automatische Datenerfassung

Erfassung der Nachverfolgbarkeit jedes geschweißten Teils sowie Erfassung der Produktivität und eventueller Produktionsstopps.



Parametrische Programmierung

Automatische Programmierung nach den Werkstückdaten.



Manuelle Drehung

Manuelle Drehung von Vorrichtungen/Werkstücken im Manipulator, wenn der Roboter nicht schweißt.



Automatischer Werkzeugwechsel

Mit einem automatischen Werkzeugwechsel kann der Roboter während des Betriebs automatisch zwischen mehreren verschiedenen Prozessen wechseln, z.B. von WIG auf MIG/MAG. Darüber hinaus kann der Roboter mit einem Greifer ausgestattet werden, so dass er Teile aus einem Magazin in die Vorrichtung laden und bei Bedarf das Teil nach dem Schweißen selbst entnehmen kann.



Laden von Teilen in die Spannvorrichtung

Automatisches Laden der Spannvorrichtung mit Teilen in den Manipulator. FMS-Losgröße bis zu 1 Stück ohne Rüstzeit.



Verschiebbarer Reitstock vom Positionierer

Der Reitstock ist verschiebbar, sodass der Abstand zwischen Positionierer und Reitstock von 0,5 Meter stufenlos einstellbar ist. Diese Option sorgt für eine noch größere Flexibilität des Positionierers.



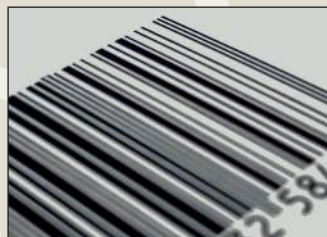
Wechsel der Stromdüse

Automatischer Wechsel der Stromdüse ohne Produktionsstopp.



Kontrollmessung der Wolframelektrode

Automatische Kontrollmessung der Wolframelektrode, um eine schlechte Schweißung zu vermeiden, falls erforderlich, kann der Schwannhals automatisch ersetzt werden.



Barcode-Scanner oder RFID Chip

Um Fehlchargen zu vermeiden, kann ein Barcode-Scanner oder RFID Chip automatisch neue Programme laden.



Automatisches Abschlacken

Automatisches Abschlacken nach dem Schweißen mit Nadelhammer oder Druckluft.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern

